

Tørluftteknik

Affugtet luft kan anvendes til en lang række forskellige typer udtørningsopgaver, til lagring og opbevaring af mange materialer samt til skabelse af et gunstigt produktionsmiljø.

Udtørningsopgaver

Tør luft med stor hastighed skaber de bedste forudsætninger for en hurtig og sikker udtørring af f. eks. byggefugt og vandskader. Udtørningsopgaver af denne type udføres derfor mest hensigtsmæssigt med et antal affugtere kombineret med passende blæsere til fordeling af tørreluften. I mange tilfælde kan det være en fordel at inddække de våde områder med plastfolie eller lignende.

Forøget lufttemperatur har kun en begrænset indflydelse på udtørningshastigheden og indebærer samtidig en risiko for beskadigelse af materialet.

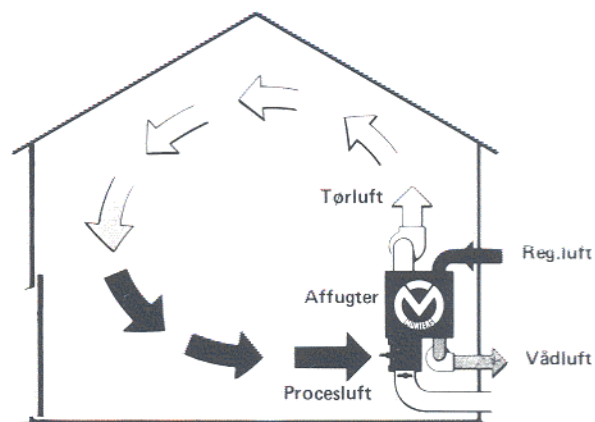
Tørluftkonservering

Mange materialer, f. eks. stål, elektronik og træ opbevares optimalt ved ca. 40-50% RF ved en vilkårlig temperatur. Under disse betingelser fjernes risikoen for korrosionsangreb, og fugtoptagelsen i materialet (f. eks. træ) er begrænset.

Tørluftkonservering indrettes efter ovennævnte principper. Den relative fugtighed omkring materialet holdes konstant, mens lufttemperaturen varierer frit med omgivelsernes temperatur. Det er ikke nødvendigt med opvarmning, og energiforbruget reduceres derfor til et minimum.

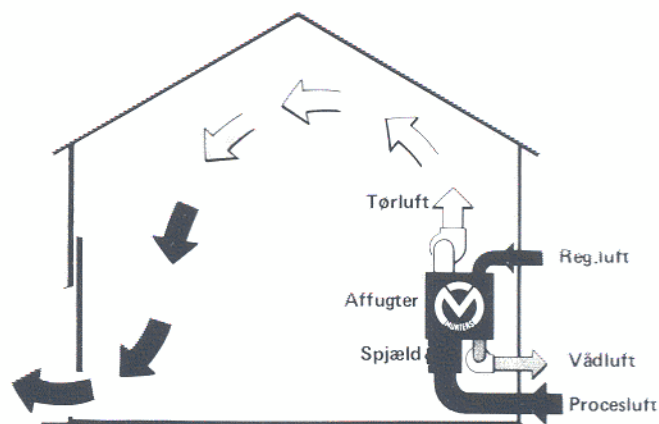
Tørt produktionsmiljø

Indenfor store dele af industrien kan produktionshastigheden øges væsentligt ved at lade processen foregå i et tørt miljø. Ved lav luftfugtighed fjernes risikoen for kondensdannelser, og hygroskopiske produkter flyder hurtigere gennem produktionen. Mange emballager bliver også hurtigere at arbejde med i et mere tørt miljø.



Normaldrift

Affugteren recirkulerer og affugter lokale luften.



Ventilationsdrift

Affugteren ventilerer lagerlokalet med affugtet udendørsluft. Mulighed for ventilationsdrift indbygges normalt kun på større anlæg.